

1 **NUFAM 2021: Lösungen für nachhaltigen und wirtschaftlichen Kühltransport:**

2
3 **Vom recycelbaren Kühlaufbau bis zum brandneuen dieselfreien Kühlaggregat**
4 **von Thermo King!**

5
6 Wie können Kühltransporte möglichst umweltfreundlich durchgeführt werden?

7 Auf der NUFAM zeigt Kiesling unter anderem einen Mercedes-Benz Atego 1624 L, der mit
8 einer absoluten Premiere aufwarten kann:

9
10 Die Neuvorstellung V1000 – eine brandneue Kühlmaschine von Thermo King – wird in diesem
11 Messefahrzeug erstmals in Deutschland vorgeführt. Als Spezialist für Kühlfahrzeuge in der
12 Distribution hat Kiesling dieses neue Kühlgerät bereits ausgiebig getestet und gemeinsam mit
13 Thermo King für die Anwender in der Kühlwarenverteilung optimiert.

14 Die neue V-1000 hat eine Kälteleistung von bis zu 10.000 Watt und kommt ohne den bisher
15 eingesetzten Dieselmotor aus. Die Energie liefert ein Kompressor über den Fahrzeugmotor,
16 daher ist die Leistung abhängig von der Fahrleistung bzw. den Drehzahlen des Fahrzeuges.
17 Insbesondere bei den im Stadtverkehr häufig vorkommenden Stop & Go-Fahrten im niedrigen
18 Drehzahlbereich oder bei sehr kurzen Fahrten mit häufigen Stopps und Türöffnungen wurde
19 auch dank der durchgeführten Optimierungen sehr gute Ergebnisse erzielt.

20
21 Der Betreiber erhält mit seiner Investition einen maximalen Mehrwert hinsichtlich Umwelt und
22 Kosten!

23 Im Vergleich zu einem Diesellaggregat verbraucht die neue V 1000 ca. **50 % weniger Energie**,
24 was sich sowohl auf die Kosten als auch auf den CO₂-Ausstoß auswirkt.

25 Der Wegfall des Dieselmotors senkt das Gewicht außerdem um 150-250 kg, gleichzeitig
26 entfallen die Kosten für die Anschaffung des Dieselmotors.

27 Schließlich **reduzieren sich auch die Wartungskosten** um ca. 30 %, so dass die
28 Gesamtbetriebskosten beim Einsatz einer V -1000 entsprechend günstig sind.

29
30 Peter Kiesling, Geschäftsführer der Kiesling Fahrzeugbau GmbH, lobt die Neuvorstellung der
31 V-1000: „Mit der V-1000 bringt Thermo King eine extrem wirtschaftliche Lösung auf den Markt,
32 die weniger Kraftstoff verbraucht und CO₂- Emissionen und Schadstoffausstoß (NOX) senkt!
33 Der Betreiber spart sich die Anschaffung und die Wartung für den Dieselmotor, so wird diese
34 Investition nachhaltig und wirtschaftlich! Wir empfehlen den zusätzlichen Einbau eines
35 effektiven Kälterückhaltesystems wie z.B. Cool Slide®, um Kälteverluste beim Entladen zu
36 vermeiden. Auch auf das Vorkühlen des Aufbaus sollten Fahrer grundsätzlich achten.“

37
38 **Mit Cool Slide® Kälteverluste vermeiden – und Kühlung effizient nutzen!**
39 **Einsparung von ca. 900 € / Jahr**

40
41 Das Messefahrzeug auf der NUFAM mit einer Aufbauhöhe von 7350 mm wurde mit dem
42 erwähnten Kälterückhaltesystem ausgestattet. Die Cool Slide® - Trennwand besteht aus drei
43 Elementen, die während der Entladung geschlossen sind und bei geöffneten Hecktüren die
44 Kälte im Laderaum halten.

45 Nach jeder Entladung wird die Cool Slide® im Laderaum verschoben und somit der Laderaum
46 Zug um Zug verkleinert, **nur der tatsächlich beladene Raum wird gekühlt!**

48 So wird der Bedarf an Kälteleistung reduziert!
49 Bei richtigem Einsatz liegt die Einsparung pro Jahr bei ca. 40 % des Kühlmaschinenkraftstoffes
50 bzw. ca. 900 Euro!
51 Die Investition in eine Cool Slide – Wand amortisiert sich innerhalb von 3 Jahren!

52
53

54 **Mit recycelbarem Kühlkofferaufbau an morgen denken!**

55

56 Kiesling liefert den passenden und nachhaltigen Metalldeckschichtaufbau mit vollintegrierten
57 Paneelen (FIP-Aufbau), der eine vom TÜV geprüfte Verwertungs- und Recyclingquote
58 vorweisen kann.

59 Die verwendeten Materialien, Metalldeckschicht, PU-Schaum und Holz können problemlos
60 getrennt werden, da die Materialien nicht verklebt sind sondern konstruktiv miteinander
61 verbunden sind.

62 Mit einem internen Recyclingzyklus kommen die Recyclate wieder in die Neuproduktion.
63 Der PU-Schaum wird gepresst, die daraus entstandenen Platten werden in der
64 Aufbauproduktion an bestimmten Bereichen als Verstärkung eingesetzt.

65

66 Kiesling hat damit als bislang einziges Unternehmen einen vom TÜV zertifizierten
67 recycelbaren Kühlkoffer mit einem internen Recyclingkreislauf.

68

69

70

71 **Über Kiesling Fahrzeugbau:**

72 Die Kiesling Fahrzeugbau GmbH wurde 1973 gegründet.

73 Das Unternehmen mit Sitz in Dornstadt-Tomerdingen bei Ulm ist seit 45 Jahren auf die Herstellung von
74 Kühlaufbauten spezialisiert und entwickelt dabei Lösungen für die Kühlverteilung.

75 In den modernen Produktionsanlagen werden mit rund 120 Mitarbeitern jährlich über 1200 Kühlfahrzeuge
76 gefertigt. Mit hoher Qualität, innovativen Lösungen wie z.B. der Cool Slide®-Trennwand und gutem Service
77 konnte sich das Unternehmen zu einem der Marktführer in Deutschland entwickeln und zählt viele große
78 Fuhrparks zu seinem Kundenkreis.

79 Bereits drei Mal wurde Kiesling mit dem renommierten Branchenpreis "Trailer Innovation" ausgezeichnet, zuletzt
80 2017 für das Home Delivery System HD Flitzer.

81 Die Kiesling GmbH ist zertifizierter Van Solution Partner der Daimler AG, Premium Partner von VW, sowie
82 Partner aller namhaften Fahrgestellhersteller.

83 Mehr Informationen unter www.kiesling.de