

Für Bäckermeister oder den BÄKO-Fuhrpark: Kiesling Fahrzeuge von 3,5 t bis 26 t Gesamtgewicht

Die Kiesling Fahrzeugbau GmbH ist spezialisiert auf die Herstellung von isolierten Aufbauten und produziert diese in der Größe von 2 m bis 10 m Länge. Das Produktportfolio passt auf 3,5 t-Transporterfahrgestelle bis hin zum 3-Achser mit 26 t zulässigem Gesamtgewicht.

Lebensmittelhandel, Gastronomie, BÄKO-Fuhrparks und nicht zuletzt der Bäckermeister setzen auf die Aufbaulösungen von Kiesling, die dank der interessanten Details und hochwertigen Ausführung Fuhrparkleiter und Handwerksmeister gleichermaßen überzeugen:

1. Isolierte FIP-Paneele mit hohem K-Wert

Entwickelt, produziert und aufgebaut werden die Kiesling Aufbauten im Werk in Dornstadt bei Ulm. Das Unternehmen produziert die Paneele nach eigenem geschützten Verfahren und setzt mit seiner hohen Fertigungstiefe auf Qualität „made in Germany“

Die Aufbauten sind temperaturstabil, auch bei der Nutzung ohne aktiver Kühlung gibt es kaum Temperaturschwankungen und die Ware bleibt frisch.

Für die Temperaturführung werden Kühlaggregate eingebaut, auf Wunsch auch mit Elektroantrieb.

2. Optimale Hygiene mit Alu-Bodenwanne

Alu-Sockel und Alu-Boden werden an allen Kanten rundum verschweißt. Die flüssigkeitsdichte Bodenwanne ist stabil und langlebig und kann täglich mit dem Hochdruckreiniger gereinigt werden.

Dies sorgt für Hygiene nach den geforderten HACCP-Regeln.

Neben dieser serienmäßigen Grundausstattung werden die Aufbauten speziell für den Einsatzzweck des Kunden ausgestattet. Ein kürzlich ausgeliefertes Fahrzeug für **die BÄKO in Bremerhaven** zeigt beispielhaft, was an individueller Ausstattung in einem LKWs alles möglich ist:

Das neue BÄKO-Fahrzeug besticht schon durch seine auffällige Lackierung in schwarz und ist dadurch auch ein sympathischer Werbeträger der BÄKO im Norden.

Der DAF CF 410 FAN 6x2 hat ein Gesamtgewicht von 27 Tonnen, der Laderaum bietet Platz für 20 Paletten und hat eine Zuladung von 14,5 t.

Die BÄKO Bremerhaven bietet einen Fullservice und liefert Rohstoffe, Tiefkühlartikel und Frischwaren. Für die Auslieferung des vollen Sortimentes in den verschiedenen Temperaturbereichen wird der Laderaum in mehrere Kammern aufgeteilt. Hierfür ist eine feste und verschiebbare Längstrennwand eingebaut, zusätzliche Längstrennelemente, die herausgenommen werden können sowie hochklappbare, verschiebbare Quertrennwände die den Laderaum zusätzlich unterteilen.

Die verschiedenen **Temperaturzonen können somit in der Größe flexibel gestaltet werden**, d. h. je nach täglichem Transportaufkommen werden die Längs- und Quertrennwände im Laderaum verschoben. Der Vollsortiment-Lieferant kann dadurch flexibel auf die täglichen und saisonalen Schwankungen der Bestellmengen reagieren.

Gekühlt wird mit der Frigoblock Kühlmaschine FK 25i R410A, die die Tiefkühlkammer bis zu -22° C herunterkühlen kann.

Großen Wert wird auf eine professionelle Ladungssicherung gelegt. In den vollversenkten Lochschienen in Boden und Decke werden Sperrstangen mit einer Haltekraft von 1000 kg eingesetzt, die formschlüssig einrasten und nicht verrutschen können. Die Rollcontainer mit der Ware kommen somit sicher ans Ziel.

Das Fahrzeug selbst verfügt über 408 PS. Bei der Neuanschaffung hat die BÄKO Bremerhaven außerdem großen Wert auf Komfort für den Fahrer und vor allem auf Sicherheit gelegt, vom Luxury Fahrersitz bis hin zum Abbiegeassistenten und Spurwechsel-Warnsystem sind jede Menge Extras eingebaut, die den Alltag des Fahrers erleichtern und angenehmer machen und die Unfälle vermeiden können.

Mirko Oeltermann, Geschäftsführender Vorstand der Bäko Bremerhaven eG, lobt derweil die gute und professionelle Zusammenarbeit mit Aufbauhersteller Kiesling und freut sich: „Mit dieser individuellen Kombination von Längs- und Quertrennwänden haben wir künftig die maximale Flexibilität die wir für die Auslieferung unseres Sortiments benötigen“.

Der Neuzugang ist ab sofort für die BÄKO unterwegs und wird bei Bäckereien und Konditoreien auf jeden Fall für Aufsehen sorgen.

Über Kiesling Fahrzeugbau:

Die Kiesling Fahrzeugbau GmbH wurde 1973 gegründet, das Unternehmen mit Sitz in Dornstadt-Tomerdingen bei Ulm ist auf die Herstellung von Kühlaufbauten spezialisiert und entwickelt Lösungen für die Kühlverteilung, insbesondere isolierte Aufbauten auf Motorwagen ab 3,5 t zGG.

In den modernen Produktionsanlagen werden mit rund 120 Mitarbeitern jährlich über 1200 Kühlfahrzeuge gefertigt. Mit hoher Qualität, innovativen Lösungen wie z.B. der Cool Slide®-Trennwand und Service konnte sich das Unternehmen zu einem der Marktführer in Deutschland entwickeln. Bereits drei Mal wurde Kiesling mit dem renommierten Branchenpreis "Trailer Innovation" ausgezeichnet.

Die Kiesling GmbH ist zertifizierter Van Solution Partner der Daimler AG, Premium Partner von VW sowie Partner der meisten Fahrgestellhersteller, ein Beweis für die Erfüllung höchster automotiver Qualitätsstandards.

Mehr Informationen unter www.kiesling.de